



## 53 - Situation stressante

### Contrainte d'environnement

- Durée : A partir de 5 jours**  
(selon le niveau initial du bénéficiaire)
- Lieu : Nancy**
- Tarif : Voir grille tarifaire**
- Disponibilités et délais d'accès :**  
Proposition de session sous un mois

### BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

La formation permet d'entraîner un soudeur qualifié au soudage en situation stressante (situation à durée limitée ou avec EPI gênants) imposée par l'environnement radiologique ou une température élevée en zone de travail.

### MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Support de formation
- Pédagogie participative

### MÉTHODOLOGIE

- Pratique en atelier

### PUBLIC CIBLE

- Soudeur qualifié

### PRÉREQUIS

- Soudeurs qualifiés à minima en ISO 9606-1 141 T BW FM5 ou EN ISO 9606-1 141 T BW FM1

### MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation pratique
- Contrôle visuel
- Contrôle ressuage
- Contrôle radio ou US

### LIVRABLES

- Compte rendu d'évaluation



### Objectifs pédagogiques

À la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Maîtriser la réalisation du soudage en situation stressante

**Domaine d'application :**  
Le coordinateur en soudage doit identifier les cas de situation stressante



### Contenu

Le coordinateur en soudage devra définir les conditions de réalisation du coupon d'habilitation en fonction de la situation stressante identifiée en production. Ce coupon devra être réalisé au plus proche de l'intervention si impossibilité, un entraînement « juste à temps » représentatif devra être réalisé.

Pour le dossier d'habilitation, il sera nécessaire de prendre une photo démontrant les conditions de réalisation du coupon.